

Ontstopping- en stofzuigsystemen

Ontstoffingsysteem

Tijdens een productieproces bijvoorbeeld bij het wegen, mengen, tableteren, granuleren, afvullen, bereiden en verpakken van bepaalde poeders, kan stof vrijkomen. Het vrijgekomen stof is hinderlijk en kan schadelijk zijn voor personen. Daarnaast kunnen deze vrijgekomen stoffen zorgen voor contaminatie, hetgeen van nadelige invloed kan zijn op het proces. Voor locaties in de Cleanroom waar stof vrijkomt, ontwerpt en installeert Interflow de centrale ontstoffingsinstallatie.

De stofafscheider heeft een zodanige filtratie dat de uitkomende lucht geen hogere concentratie bevat dan 1 mg/Nm. Afhankelijk van het proces zal de lucht na de ontstoffer extra gefiltreerd worden met hulp van een absoluutfilter (HEPA) met een rendement van 99,995%.

Centraal stofzuigstelsysteem

Voor het schoonmaken van vloeren en productieapparaten kan men gebruikmaken van een stofzuigstelsysteem dat geïntegreerd wordt in het omschreven CleanWall-systeem. Dit stofzuigstelsysteem werkt automatisch. Door het inbrengen van de slang in de vacuümsteekdoos, ofwel door het bedienen van de schakelaar op de handgreep (telecomslang), wordt centrale stofzuiger gestart.

De stofzuiger heeft een turbine die ongeveer 50% meer zuigkracht heeft dan een gewone stofzuiger. Deze wordt op een centrale plaats geïnstalleerd, bijvoorbeeld in de technische ruimte.

In combinatie met het CleanWall-systeem (holle wandstructuur) is het eenvoudig om uw stofzuigstelsysteem uit te breiden.



GB Dedusting and Vacuum Cleaning Systems - During a production process, such as, for example, weighing, mixing or packaging certain powders, objectionable dust can be released which may negatively influence the process and which could be harmful to people. Interflow designs and installs dust exhaust points linked to a central dedusting system for those locations in which dust is released. The dust separator uses a filtration system that ensures that the air released does not contain concentrations that are higher than 1 mg/Nm. Depending on the process, the air that travels to the deduster will be additionally filtered using a HEPA filter with an efficiency of 99.995%.

A vacuum cleaning system can be used which is completely integrated in the CleanWall system for cleaning floors and production equipment. This vacuum cleaning system operates automatically. The central vacuum cleaner can be switched on by inserting the hose in the vacuum plug box. The vacuum cleaner has a turbine which has +/- 50% more suction power than a normal vacuum cleaner. It is installed in a central, fixed place, for example, the control room. In combination with the CleanWall system, it is very simple to extend your vacuum cleaning system.