

Meet- en regeltechniek

Interflow bezit de kennis om de door u gewenste ruimtecondities – zonder omkijken – vrijwel constant te houden. Waar nodig voorziet Interflow uw Cleanroom van temperatuur-, druk- en relatieve vochtigheidsopnemers. Deze opnemers zijn verbonden met een volautomatische procesregeling. Om de procesbewaking, de flexibiliteit van het systeem, het bedieningsgemak, de naspeurbaarheid van procesparameters en het minimaliseren van de servicekosten te optimaliseren, gebruikt Interflow een hoogstaand besturingssysteem voor Cleanrooms.

Een besturingssysteem dient gebruikersvriendelijk te zijn. Daarnaast dienen de regels en/of richtlijnen welke zijn opgesteld door inspectie of industrie meegenomen te worden in deze keuze van het besturingssysteem. Interflow heeft jarenlange ervaring met het bouwen van stofarme ruimten en de besturingssystemen hiervoor.

Interflow heeft als een van de weinige Cleanroom-bouwers de discipline in huis om de regelinstallatie:

- **te ontwerpen;**
- **samen te stellen;**
- **in bedrijf te stellen en af te regelen;**
- **volgens klantspecifieke software en/of parameters te programmeren.**

De aanvullende voordelen van een goed besturingssysteem zijn:

- **De mogelijkheden voor gebouwbeheersing.**
- **Monitoring van het productieproces.**
- **Een overwerktimer en/of planner.**
- **De modemfuncties voor beheer en onderhoud op afstand, bijvoorbeeld bij Interflow.**
- **Een installatie-overzicht via beeldscherm.**
- **Signalering van storingen.**



GB **Measuring Technique and Control Engineering** - Interflow is one of the few companies that builds Cleanrooms that has the necessary disciplines to design, put together, put into operation and adjust control systems and to program customer-specific software parameters. Interflow has the necessary know-how to maintain the conditions required by our customers virtually constant. Our customers will not have to worry about this. Interflow will provide your Cleanroom with temperature, pressure and relative humidity recorders, if necessary, as well as any other equipment required. These recorders are linked to a fully automatic process control. Interflow uses a revolutionary control system for Cleanrooms to optimise process monitoring, to guarantee the flexibility of the system, to ensure ease of operation, to track process parameters and to minimise service costs. A control system should always be user friendly. The rules and/or guidelines which have been drawn up by inspection bodies or the industry itself should be included in the choice of control system. Advantages of using a high-quality control system: Option for building control. Overtime timer and/or planner. Modem functions for remote management and maintenance. Total installation overview through a display. Signalling of faults and failures.

